



НАРЕЗЧИК ШВОВ БЕНЗИНОВЫЙ

**GCC-03, GCC-03A,
GCC-03 HP**

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Перед началом эксплуатации аппарата внимательно изучите данное руководство и храните его в доступном месте.

Благодарим Вас за приобретение продукции торговой марки «FTL by FoxWeld».

Данная Инструкция содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания нарезчика швов. Внимательно ознакомьтесь с Инструкцией перед началом эксплуатации изделия.

При покупке необходимо проверить комплектность. В талоне гарантийного ремонта должна быть указана дата продажи, подпись продавца, модель, и проставлены штампы торгующей организации.

Настоящая Инструкция является частью изделия и должна быть передана покупателю при его приобретении.

Информация, содержащаяся в настоящем руководстве по эксплуатации, действительна на момент издания. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие характеристики оборудования, без предварительного уведомления.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию, не влияющие на правила и условия эксплуатации, без отражения в документации.

Введение	2
Инструкция по технике безопасности.....	5
Устройство и область применения	7
Технические характеристики	11
Принцип работы	12
Выбор алмазного инструмента	12
Установка диска	13
Подготовка к работе	13
Порядок работы	15
Техническое обслуживание	19
Эксплуатационные ограничения.....	24
Действия в экстремальных ситуациях	25
Возможные неисправности и методы их устранения	26
Хранение и транспортировка.....	27
Комплектация.....	27
Гарантийные обязательства	28

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Используйте изделие только после прочтения инструкции по безопасности. Не разбирайте и не модифицируйте нарезчик швов.
2. К работе с изделием допускаются лица не моложе 18 лет после изучения данного руководства, конструкции и способов управления, правил безопасной работы и правил обслуживания.
3. Лица, не допущенные к работе с изделием, неопытные, не занятые непосредственно в работе с изделием должны находиться на безопасном расстоянии. Посторонним лицам запрещено находиться в зоне работы изделия.
4. Перед запуском двигателя убедитесь, что все вращающиеся части шванорезчика закрыты защитными кожухами. Запрещается работать со снятыми защитными кожухами.
5. Перед запуском двигателя внимательно ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации двигателя. Строго соблюдайте правила эксплуатации и обслуживания двигателя.
6. Никогда не заправляйте топливо и не производите никаких работ по обслуживанию на работающем двигателе. Остановите двигатель полностью, как описано в настоящем руководстве перед обслуживанием, очисткой или добавлением масла.
7. Будьте осторожны при заправке топливом двигателя, чтобы не пролить топливо. Пролитое топливо следует удалить с помощью ветоши до полного осушения. Это же требование относится к заправке двигателя и редуктора смазочными материалами.
8. Не допускайте присутствия открытого огня в зоне работы или обслуживания изделия.
9. Не используйте изделие и не запускайте двигатель в закрытом помещении для предотвращения отравления выхлопными газами.
10. Не прикасайтесь к частям двигателя и глушителя, т.к. при работе они имеют высокую температуру и могут вызвать ожог.
11. Когда оператор чувствует усталость от воздействия вибрации и шума, он должен остановить машину и отдохнуть некоторое время, остановив шванорезчик и заглушив двигатель.
12. Во время работы оператор должен располагаться только позади изделия. Не располагайтесь сбоку или спереди по ходу движения - это может стать причиной травмы из-за случайного падения на шванорезчик или попадания рук или ног в опасную зону изделия.
13. Запрещается работать с шванорезчиком с выявленными неисправностями. При обнаружении неполадок и неисправностей следует немедленно прекратить работу и обратиться в авторизованный сервисный центр для ремонта.
14. Оператор должен контролировать опасную зону работы шванорезчика. Не допускается работа с изделием, если в опасной зоне находится человек.
15. Использовать шванорезчик следует на безопасном расстоянии от других рабочих.
16. Не использовать шванорезчик на уклонах более 20°, а также там, где возможно его опрокидывание.
17. Во время работы оператор должен зрительно контролировать положение объектов в радиусе 20 метров вокруг работающего шванорезчика.
18. Подъем шванорезчика для транспортировки на автомобиле осуществляйте за подъемную скобу.
19. Перемещение шванорезчика между рабочими участками производите при выключенном двигателе с применением транспортных колес.

20. Соблюдайте периодичность профилактических осмотров и обслуживания изделия, описанных в настоящем руководстве.
21. Используйте подходящие средства индивидуальной защиты при эксплуатации данного оборудования, т.е. защитные очки, перчатки, респираторы, беруши, обувь со стальным носком (с противоскользящей подошвой для дополнительной защиты). Носите одежду, подходящую для выполняемой работы.
22. Не глотайте и не вдыхайте пары топлива, а также избегайте их контакта с кожей. В случае попадания топлива в глаза немедленно промойте большим количеством воды и срочно обратитесь к врачу.
23. Выхлопные газы от данного оборудования являются очень токсичными и могут причинить ощутимый вред здоровью!
24. Перед началом эксплуатации резчика внимательно изучите настоящее Руководство и Руководство по эксплуатации двигателя. Неукоснительно следуйте их рекомендациям в процессе работы - это обеспечит надежную работу техники и безопасные условия труда оператора.
25. К работе с резчиком допускаются лица, достигшие 18 лет и изучившие настоящее Руководство, Руководство по эксплуатации двигателя и общие требования техники безопасности.
26. Запрещается эксплуатация резчика лицами в состоянии болезни или переутомления, под воздействием алкоголя, наркотических веществ или лекарств, притупляющих внимание и реакцию.
27. Запрещается проверять наличие искры при вынудной свече зажигания;
28. Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта в случае поломок, произошедших в результате нарушения правил эксплуатации и/или самостоятельного ремонта изделия;
29. Заводить двигатель при снятой пробке заливной горловины топливного бака;
30. Запрещается заводить двигатель при контакте алмазного инструмента с обрабатываемой поверхностью;
31. Запрещается прикасаться к корпусу двигателя и шпинделю сразу после завершения работы резчика, так как это может вызвать ожоги (дайте им время остыть);
32. Запрещается работать со снятыми защитными кожухами, предусмотренными конструкцией; оставлять резчик с работающим двигателем без присмотра; работать без противошумных наушников.

ВНИМАНИЕ!

Не работайте в закрытом помещении или в ограниченном пространстве, убедитесь, что помещение имеет достаточную вентиляцию

ВНИМАНИЕ!

Ни в коем случае не приближайте руки и ноги к алмазному инструменту или к движущимся частям оборудования

ВНИМАНИЕ!

Работать без противошумных наушников запрещается

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Для уменьшения вероятности получения травмы все операторы машины и обслуживающий персонал должны прочитать данную инструкцию перед началом работы, заменой насадок или техническим обслуживанием оборудования. Проявляйте осторожность при эксплуата-

ции Швонарезчика, а также при работе рядом с функционирующим оборудованием.

С целью повышения потребительских и эксплуатационных качеств, в резчиках постоянно производятся конструктивные изменения. В связи с этим возможны расхождения между текстом, рисунками и фактическим исполнением резчика, о чем потребителю не сообщается. Все изменения учитываются при переиздании.

При покупке резчика швов необходимо:

1. Проверить исправность резчика швов путем его пробного запуска.
2. Проверить комплектность.
3. В целях повышения потребительских и эксплуатационных качеств в изделии постоянно производятся конструктивные изменения. В связи с этим возможны расхождения между текстом, рисунками и фактическим исполнением изделия, о чем потребителю не сообщается. Все изменения учитываются при переиздании.

Перед началом эксплуатации резчика швов внимательно изучите настоящее руководство.

Неукоснительно следуйте их рекомендациям в процессе работы, это обеспечит надежную работу техники и безопасные условия труда оператора.

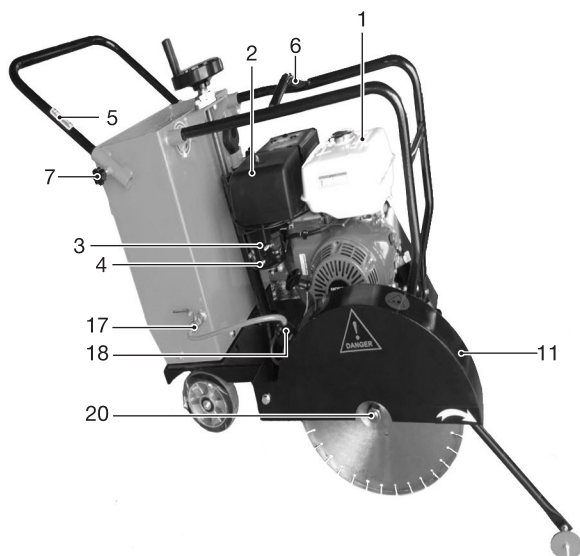
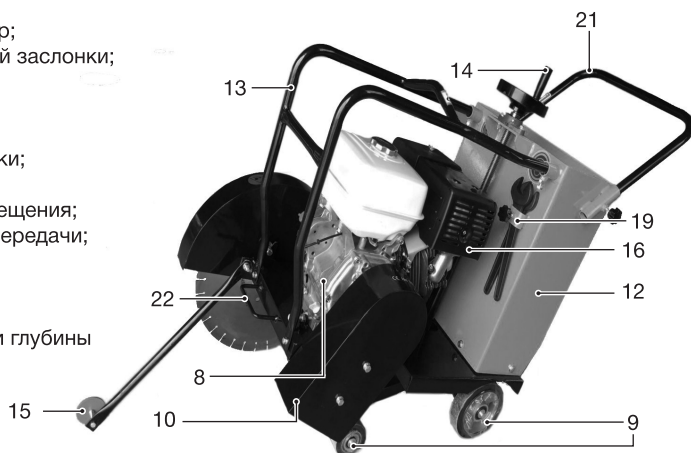
УСТРОЙСТВО И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Нарезчик швов предназначен для нарезки конструкционных и технологических швов в покрытиях из асфальта, бетона, железобетона, специальных видов монолитных покрытий полов, других конструкционных и отделочных строительных материалов. При проведении дорожных строительных и ремонтных работ резчик применяется для создания температурных швов, вскрытия коммуникационных каналов, обрезки кромок дорожного покрытия.

Нарезчик швов предназначен для использования в районах с умеренным климатом на открытом воздухе в температурном интервале от -10°C до +40°C и относительной влажности воздуха до 100 %.

Устройство оборудования FTL GCC-03

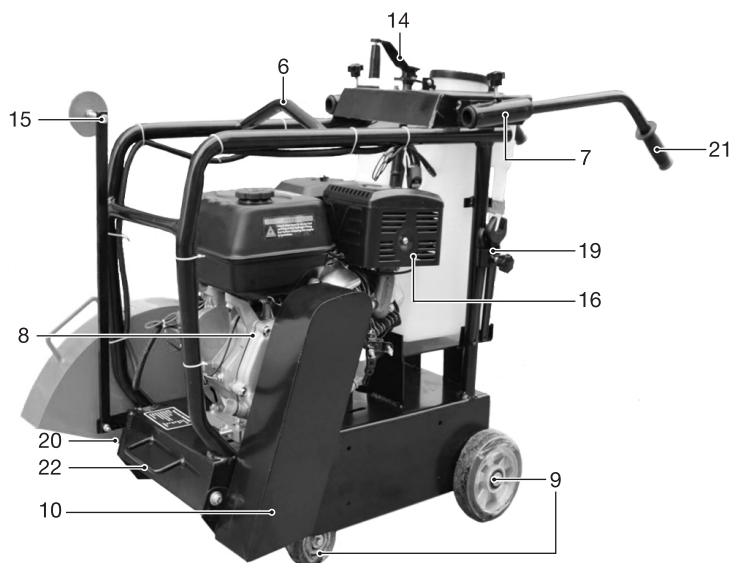
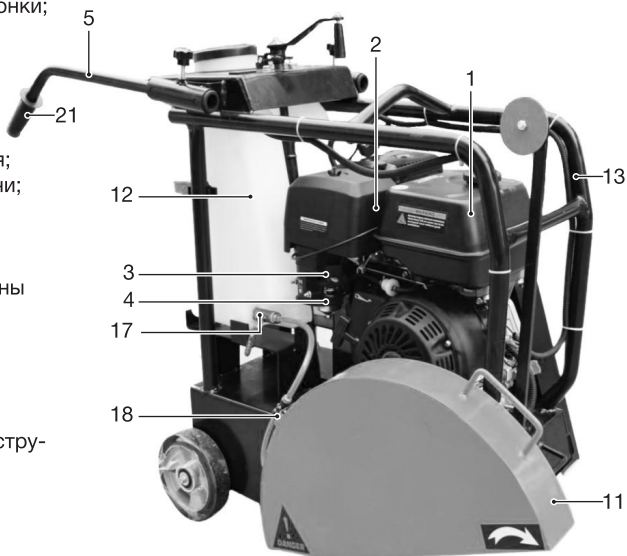
1. Топливный бак;
2. Воздушный фильтр;
3. Рычаг дроссельной заслонки;
4. Топливный кран;
5. Рычаг газа;
6. Подъемная скоба;
7. Крепления рукоятки;
8. Двигатель;
9. Колеса для перемещения;
10. Кожух ременной передачи;
11. Кожух диска;
12. Бак для воды;
13. Защитная рама
14. Ручка регулировки глубины реза



15. Линейка (маркер)
16. Глушитель;
17. Кран подачи воды;
18. Разбрызгиватель воды;
19. Место для крепления инстру-
мента;
20. Крепление диска;
21. Рукоятка управления;
22. Ручка для переноски.

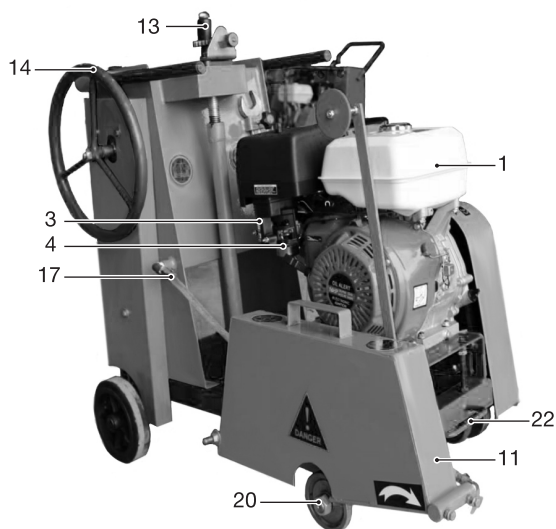
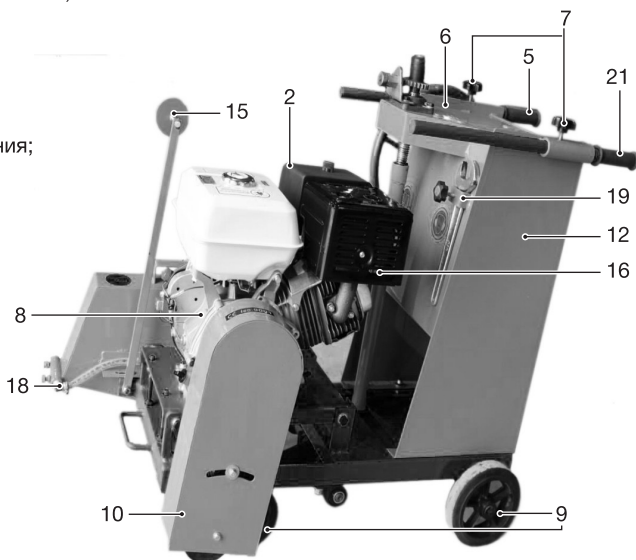
Устройство оборудования FTL GCC-03A

1. Топливный бак
2. Воздушный фильтр;
3. Рычаг дроссельной заслонки;
4. Топливный кран;
5. Рычаг газа;
6. Подъемная скоба;
7. Крепления рукоятки;
8. Двигатель;
9. Колеса для перемещения;
10. Кожух ременной передачи;
11. Кожух диска;
12. Бак для воды;
13. Защитная рама
14. Ручка регулировки глубины реза
15. Линейка (маркер)
16. Глушитель;
17. Кран подачи воды;
18. Разбрызгиватель воды;
19. Место для крепления инструмента;
20. Крепление диска;
21. Рукоятки управления;
22. Ручка для переноски.



Устройство оборудования FTL GCC-03HP

1. Топливный бак
2. Воздушный фильтр;
3. Рычаг дроссельной заслонки;
4. Топливный кран;
5. Рычаг газа;
6. Подъемная скоба;
7. Крепления рукоятки;
8. Двигатель;
9. Колеса для перемещения;



10. Кожух ременной передачи;
11. Кожух диска;
12. Бак для воды;
13. Ручка регулировки глубины реза
14. Ручка хода;
15. Линейка (маркер)
16. Глушитель;
17. Кран подачи воды;
18. Разбрызгиватель воды;
19. Место для крепления инструмента;
20. Крепление диска;
21. Рукоятки управления;
22. Ручка для переноски.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование / модель	FTL GCC-03	FTL GCC-03A	FTL GCC-03 HP
Мощность, л.с./кВт	13/9,5	13/9,5	13/9,5
Объем двигателя (куб. см)	389	389	389
Модель двигателя	Lifan 188F	Lifan 188F	Lifan 188F
Тип двигателя	ОНV Бензиновый, 4-тактный, одноцилиндровый, с воздушным охлаждением	ОНV Бензиновый, 4-тактный, одноцилиндровый, с воздушным охлаждением	ОНV Бензиновый, 4-тактный, одноцилиндровый, с воздушным охлаждением
Обороты вращения диска, об/мин	3600	3600	3600
Марка масла	SAE 10W30	SAE 10W30	SAE 10W30
Емкость масляного картера, л	1,1	1,1	1,1
Объем топливного бака, л	6,5	6,5	6,5
Автоматическая остановка двигателя при недостаточном уровне масла	есть	есть	есть
Вид топлива	Бензин АИ - 92	Бензин АИ - 92	Бензин АИ - 92
Расход топлива г/кв ч* л/кВт ч	360/0,25	360/0,25	360/0,25
Уровень шума	80dB	80dB	80dB
Запуск	ручной	ручной	ручной
Макс. глубина реза, мм	170	170	170
Поддерживаемые диаметры режущих дисков (мм):	250-500	250-500	250-500
Посадочный диаметр дисков (мм)	25,4	25,4	25,4
Тип крепления:	FTL 5P	FTL 5P	FTL 5P
Регулировка глубины реза:	ручная, рукояткой	ручная, рукояткой	ручная, рукояткой
Привод	ручное толкание	ручное толкание	ручное толкание и плавный ход с помощью рукоятки хода
Тип бака	встроенный	съёмный	встроенный
Материал бака	металл	пластик	металл
Ёмкость бака (л)	40	40	40

Линейка (маркер) для отmarkания реза впереди	есть	есть	есть
Габаритные размеры: ДхШхВ, мм	1100 * 630 * 1100	965 * 610 * 1060	1250 * 600 * 1040
Вес, кг	110	100	120

ПРИНЦИП РАБОТЫ

Нарезчик швов представляет собой сборно-разборную конструкцию, состоящую из несущей рамы, на которой смонтированы все основные узлы.

В задней части рамы установлено водило с резиновыми рукоятками, при помощи которых осуществляется перемещение нарезчика швов оператором в транспортном и рабочем режимах.

Двигатель установлен на раме и имеет возможность, при ослаблении крепежа, перемещаться в пазах рамы для регулировки натяжения клиновых ремней.

Точное перемещение обеспечивается тягами. На валу двигателя установлен шкив.

Шпиндель представляет собой шкив, который через подшипники установлен на оси, закрепленной на раме. С передней стороны шкив закрыт планшайбой, на которой предусмотрено посадочное место (с1=25,4мм) для алмазного инструмента, который прижат к шкиву через планшайбу болтом. Вращение алмазному инструменту от двигателя передается через клиноременную передачу.

Кожух служит ограждением клиноременной передачи и алмазного инструмента.

Кожух крепится к основной раме и имеет съемную крышку, закрепленную барашковыми гайками, для обеспечения доступа к алмазному инструменту при его осмотре или замене.

Подъемный механизм, при помощи которого происходит регулировка глубины резания, представляет собой передачу «винт-гайка». Винт, установленный в корпусном подшипниковом узле на верхней части водила, соединен резьбовой частью с тягой, нижняя часть которой шарнирно соединена с рычагом. Рычаг шарнирно соединен с рамой через корпусные подшипниковые узлы. При вращении штурвала винта против часовой стрелки происходит опускание рамы резчика и алмазный инструмент заглубляется; при вращении по часовой стрелке происходит подъем алмазного инструмента над опорной поверхностью.

В конструкции резчика предусмотрена система охлаждения алмазного инструмента (режим «мокрая резка»). По гибким трубопроводам вода подается в рабочую зону.

ВЫБОР АЛМАЗНОГО ИНСТРУМЕНТА

На резчике допускается устанавливать сегментный алмазный диск, размеры которого указаны в технических характеристиках.

Сегментный алмазный диск представляет собой стальной корпус, на торце которого по всей длине размещены алмазоносные сегменты.

Сегменты состоят из синтетических алмазов, закрепленных в металлическом связующем - связке.

Алмазный инструмент различают в соответствии с образованностью и твердостью обрабатываемого материала. Ресурс алмазного инструмента определяется количеством и качеством алмазов, а также оптимальным равновесием между стойкостью алмазов и сопротивлением износу металлической связке: чем тверже материал, тем раньше происходит разрушение алмаза и связка должна быть мягче; чем абразивнее материал, тем тверже должна быть связка, чтобы

алмаз не вылетел раньше времени.

При правильном подборе и работе диска для данного материала связка изнашивается одновременно с алмазом, что обеспечивает равномерность износа режущего слоя и позволяет достигнуть наилучшей производительности алмазного инструмента.

ВНИМАНИЕ!

Неправильный выбор алмазного инструмента может привести к снижению его ресурса и/или даже поломке.

ЗАПРЕЩЕНО!

Использовать алмазный инструмент иного диаметра. Диаметр алмазного инструмента указан в технической характеристике.

УСТАНОВКА ДИСКА

1. Убедитесь, что свеча зажигания отсоединена, двигатель в заглушенном состоянии, (переключатель двигателя в положение «Выкл» -выключено);
2. Отсоедините трубопровод от крышки кожуха;
3. Отверните барашковые гайки с шайбами, снимите крышку кожуха;
4. Открутите гайку вала диска и снимите внешний фланец вала диска;
5. Очистите установочные поверхности фланцев и диска от любых инородных частиц;
6. Установите диск на вал, выравнивая вынесенный ведущий штырь в диске с ведущим штырем в опорном кольце. Если на вашем диске есть стрелка направления вращения, сделайте так, чтобы она смотрела вниз;
7. Замените внешний фланец вала диска на валу диска. Ведущий штырь на внутреннем кольце должен пройти через поводковое отверстие в диске и внешнее кольцо;
8. Надежно затяните гайку диска вала в упор к звездообразной шайбе и внешнему фланцу;
9. Установите крышку кожуха и шайбы;
10. Затяните барашковые гайки;
11. Установите крышку кожуха и шайбы; затяните барашковые гайки;
12. Повторно подключите свечу зажигания (при установленном значении переключателя в положении «Вкл») или свечу.

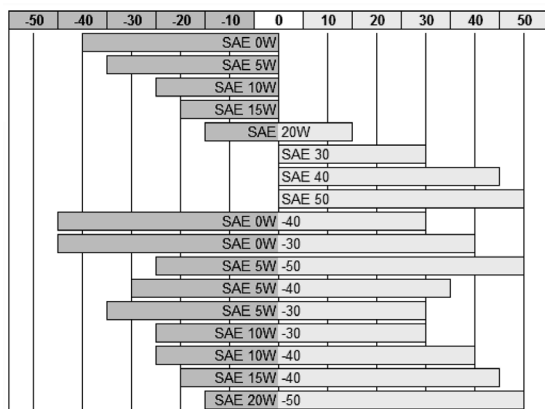
ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. При определенном типе резки используете соответствующий данному типу резки диск.
2. Убедитесь, что оправка и фланцы зачищены и не повреждены.
3. Установите диск и плотно затяните его.
4. Выверните линейку (маркер) для отmarkания реза впереди с режущим диском.
5. Убедитесь в том, что оборудование очищено от грязи и пыли. Особое внимание должно быть уделено внутренней поверхностям, а также двигателю.
6. Внимательно осмотрите машину на предмет повреждений, все органы управления должны быть в исправном состоянии.
7. Проверьте топливные шланги, пробки заливных горловин, масляные картеры и

топливный бак на признак утечки, в случае обнаружения немедленно устраните до начала работы.

8. Перед первым запуском двигателя требуется заправить двигатель маслом по уровню. Перед первой заправкой нового масла требуется слить старое масло, предназначенное для консервации.
9. Проверьте уровень масла в двигателе и долейте при необходимости. Используйте соответствующее моторное масло с соответствующей вязкостью. Произведите замену масла на прогревом двигателя (см. раздел Техническое обслуживание).
10. Проверьте уровень моторного топлива и долейте при необходимости. Используйте чистое топливо с октановым числом АИ-92. Использование загрязненного топлива может привести к повреждению топливной системы.
11. Проверьте воздушный фильтр. Чрезмерное наличие грязи и пыли внутри фильтрующего элемента приведет к неустойчивой работе двигателя. Очистите воздушный фильтр, если он загрязнен (см. раздел Техническое обслуживание).
12. Проверьте степень натяжения приводного ремня. Допустимое значение должно быть 10-15 мм при сжатии ремня между двумя шкивами (см. раздел Техническое обслуживание).
13. Проверьте крепления всех болтовых соединений, при необходимости произведите затяжку.
14. Внимательно осмотреть резчик, проверить наличие и надежность крепления защитных кожухов, целостность и надежность крепления глушителя и бензобака, отсутствие утечек топлива и масла.
15. Внимательно проверить состояние алмазного инструмента и надежность его крепления.

Используйте нижеследующие виды моторного масла в зависимости от погодных условий:



Классификация масел по SAE основана на параметрах вязкости

ВНИМАНИЕ!

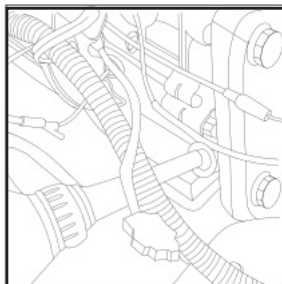
Устанавливайте устройство на открытом пространстве. Избегайте непосредственной близости к структурам или другому оборудованию. Невыполнение данных инструкций может привести к травмированию оператора или окружающих.

Для начала резки

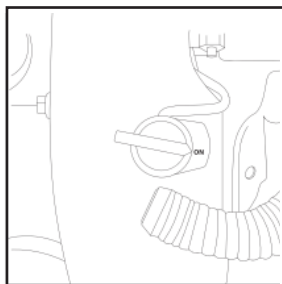
1. Запустите двигатель и дайте ему прогреться. Резка должна осуществляться на полной мощности.
2. Выверните диск и резчик во время резки. При резании с использованием СОЖ откройте водяной кран и установите водный предохранительный клапан в положение Вкл.
3. Медленно опустите диск в разрез.
4. Осуществляйте резку максимально быстро, как того позволяет диск. Если диск выходит из разреза - уменьшите горизонтальную скорость или глубину резки.
5. Используйте только боковое давление на ручки резчика для резки по линии.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

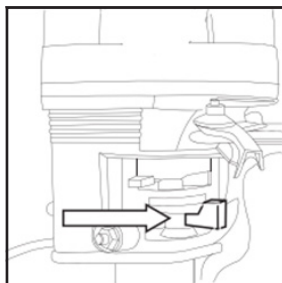
ЗАПУСК



Залейте в картер двигателя масло для четырехтактных двигателей с воздушным охлаждением по SAE в зависимости от параметров вязкости.



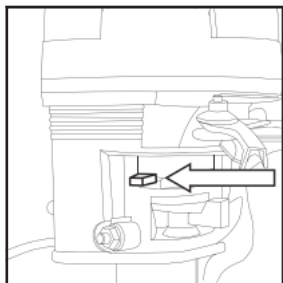
Поверните выключатель в положение «ON» - «ВКЛ.»



Переведите кран подачи топлива в положение «открыто».

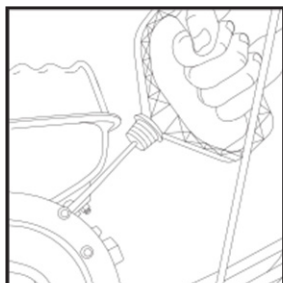


Переведите рычаг газа в среднее положение.



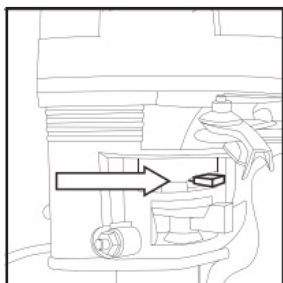
Переведите рычаг управления воздушной заслонкой в крайнее левое положение.

При запуске в холодное время года воздушную заслонку закройте полностью. При запуске в теплое время года или прогретого двигателя воздушная заслонка должна быть полностью открыта. Если запуск двигателя затруднен, убедитесь в том, что воздушная заслонка закрыта во избежание поступления в карбюратор слишком богатой топливной смеси.



Потяните рукоятку шнура стартера, пока не почувствуется сопротивление, а затем потяните рукоятку энергично, двигатель заведется.

Примечание! Не рекомендуется вытягивать шнур стартера максимально (на всю длину), а также резко отпускать его при повторной попытке завести двигатель. Удерживая рукоятку, плавно верните его в исходное положение.

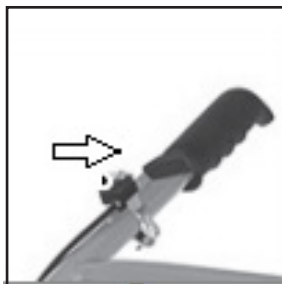


После того как двигатель прогреется (2 мин) переведите рычаг воздушной заслонки в положение «открыто» (крайнее правое положение).

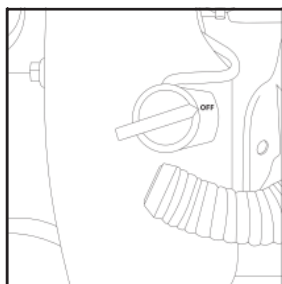
ОСТАНОВКА

ВНИМАНИЕ!

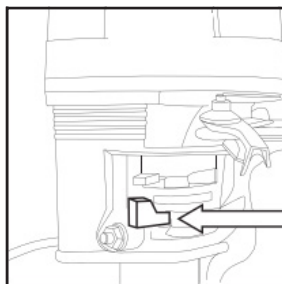
В экстренных случаях для остановки двигателя, просто поверните выключатель в положение OFF - ВЫКЛ. В обычных условиях применяйте следующий порядок.



Переведите рычаг дроссельной заслонки в крайнее положение, дайте двигателю поработать на холостых оборотах 1-2 минуты.



Поверните выключатель двигателя в положение «OFF» «ВЫКЛ.»



Закройте кран подачи топлива

Примечание! Во время транспортировки или длительного хранения, а также после окончания работы топливный кран должен находиться в закрытом состоянии.

1. Запустите двигатель, после прогрева переведите ручку дроссельной заслонки, прибавляйте количество оборотов до плавной работы нарезчика швов (без рывков);
2. При работе на наклонной поверхности, не более 20°, чтобы помочь движению, нажимайте на ручку немного вперед;
3. При работе на спуске удерживайте и отклоняйтесь немного назад, если изделие начинает передвигаться слишком быстро.

Примечание! Данные инструкции по пуску представляют собой лишь общие указания.

ВНИМАНИЕ!

Бензиновые двигатели - для продления срока службы двигателя, перед его отключением, оставьте двигатель без нагрузки на 2-5 минут. После этого установите выключатель, расположенный на двигателе, в положение выкл. Закройте топливный клапан, расположенный под бензобаком. Если оставить клапан открытым на время транспортировки может произойти затопление двигателя.

Резка

Опустите диск в бетон на требуемую глубину, повернув рычаг регулировки наклона против часовой стрелки. Медленно продвигайте резчик вперед (для модели с рычагом хода, медленно подавайте рычаг по ходу движения) . Уменьшите напорное давление, если резчик начинает глохнуть.

Примечание! Для более глубокой резки (102 мм или более) необходимо сделать несколько надрезов глубиной от 38 мм до тех пор, пока не будет достигнута желаемая глубина.

Прилагайте достаточно усилий для его проталкивания вперед, для того, чтобы двигатель начал глохнуть, но не снижал темп работы. Если резчик начинает глохнуть, уменьшите движение вперед до полных оборотов диска. Если резчик глохнет, выньте диск из разреза перед повторным пуском резчика. Избегайте избыточного бокового давления или скручивания диска в разрезе.

ВНИМАНИЕ!

Убедитесь, что место проведения строительных работ огорожено, на территории нет посторонних.

Убедитесь, что все требования безопасности соблюдены, принципы работы резчика изучены, и Вы сможете остановить резчик прежде, чем возникнет аварийная ситуация.

Установите резчик в начале линии реза. Алмазный инструмент должен находиться в верхнем положении. Защитный кожух инструмента должен быть надежно закреплен.

Запускайте двигатель только при отсутствии касания алмазного инструмента с обрабатываемым материалом.

Заведите двигатель, дайте прогреться ему на холостых оборотах в течение 3-5 минут.

Плавно увеличьте обороты двигателя до максимальных.

Убедитесь, что нет посторонних шумов в двигателе, инструмент вращается без биений и вибрации. В противном случае немедленно остановите двигатель и займитесь поиском неисправностей и их устранением.

Для подачи воды в рабочую зону откройте кран бака (режим «мокрая резка»).

Вращая винт механизма регулировки глубины реза, плавно заглубите алмазный инструмент.

Осуществляйте плавную подачу резчика вперед с необходимой скоростью. Не требуется прилагать больших усилий.

ВНИМАНИЕ!

Выбирайте оптимальный режим **реза** (подачу и глубину реза за один проход) в соответствии с рекомендациями изготовителя алмазного инструмента

Для изменения направления реза:

- поднимите алмазный инструмент, вращая винт механизма подъема;
- закройте кран бака (режим «мокрой» резки);
- заглушите двигатель;
- слегка приподняв за рукоятки переднюю часть резчика, поверните его на необходимый угол;
- продолжайте работу, установив необходимую глубину реза.

ВНИМАНИЕ!

Не рекомендуется выполнять резку по криволинейной траектории, так как это может привести к возникновению в алмазном инструменте недопустимых напряжений, появлению трещин и его разрушению.

Перед перемещением резчика к новому участку работы:

- поднимите режущий инструмент, вращая винт механизма подъема;
- закройте кран бака (режим «мокрой» резки);
- заглушите двигатель.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ!

Регламентные работы по техническому обслуживанию резчика, его узлов и механизмов не относятся к работам, проводимым в соответствии с гарантийными обязательствами Изготовителя и должны выполняться Владелец изделия. Указанные регламентные работы могут выполняться уполномоченными сервисными центрами Изготовителя за отдельную плату.

В данном разделе указаны регламентные работы по техническому обслуживанию резчика, при которых сохраняется гарантия изготовителя.

ВНИМАНИЕ!

Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта в случае поломок, произошедших в результате Нарушения правил при самостоятельном техническом обслуживании резчика

План технического обслуживания

Нарезчик швов предназначен для долгой и продолжительной работы. При этом необходимо регулярное техническое обслуживание. Всегда используйте только оригинальные запасные части и рекомендованные смазочные материалы и топливо. Использование неоригинальных запасных частей может привести к аннулированию гарантии.

Перед началом технического обслуживания заглушите двигатель и отсоедините провод от свечи зажигания. Всегда устанавливайте нарезчик швов на ровной поверхности, чтобы обеспечить точный уровень масла. Используйте только рекомендуемые масла.

Характеристики	Выполняемые работы	Ежедневно (перед запуском)	Обкатка первые 5 часов	1 мес. или 20 час	3 мес. или 50 час	6 мес. или 100 час	12 мес. или 200 час
Свеча зажигания	Проверка состояния, регулирование зазоров, в случае износа – замена				+	+	
Топливный отстойник	Очистить топливный отстойник					+	
Редуктор	Проверить масло в редукторе	+			+	+	
	Заменить масло в редукторе						
Масло	Проверка уровня	+					
	Замена		+		+		
Воздушный фильтр	Чистка или замена			+	+		
Топливный фильтр	Очистка топливного крана и фильтра бензобака, замена					+	
Зазор в клапанах	Проверка и регулирование зазоров					+	
Топливный шланг	Проверка на отсутствие повреждений	+					
Выхлопная система	Проверка на отсутствие утечки, замена сальников	+					
	Проверка состояния глушителя, замена					+	
Карбюратор	Проверка дросселей, жиклеров, каналов	+					
Охлаждающая система	Проверка состояния						+
Стартер	Проверка зацепления стартера с элементами системы запуска и возврата	+					
Цилиндро-поршневая группа	Проверка состояния колец, зазоров и сме-на колец						+
Соединительные и крепежные элементы	Проверка состояния затяжки	+					

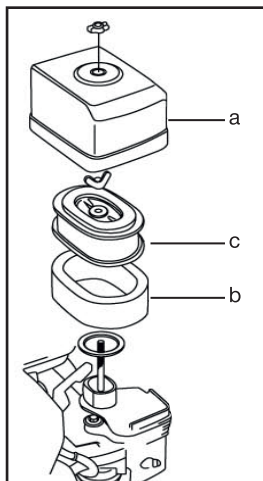
Техническое обслуживание воздушного фильтра

Двигатель оснащен двойным воздушным фильтром. Воздушный фильтр должен обслуживаться регулярно, чтобы предотвратить засорение карбюратора.

Делайте это чаще, если двигатель работает в условиях повышенной запыленности.

ВНИМАНИЕ!

Никогда не пользуйтесь бензином или растворителем для очистки деталей фильтра. Это может стать причиной пожара или взрыва.



Порядок обслуживания

Удалите крышку воздушного фильтра (а). Снимите оба элемента (с/б) и проверьте их на наличие повреждений или разрывов. Замените поврежденные элементы;

Промойте фильтрующий элемент (б) в растворе мягкого моющего средства и теплой воды. Тщательно ополосните в чистой воде. Дайте элементу полностью просохнуть. Погрузите фильтрующий элемент в чистое моторное масло и затем отожмите излишки масла. Для лучшей фильтрации от абразивных частиц пыли фильтрующий элемент должен быть слегка жирным;

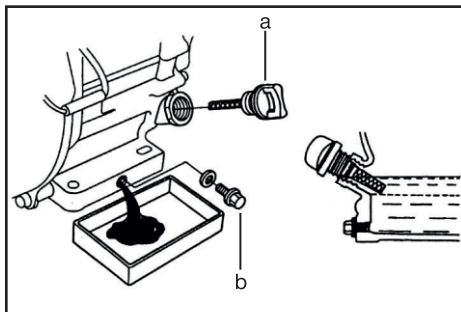
Слегка нажмите на бумажный элемент (с), чтобы удалить грязь. Замените бумажный элемент, если он сильно загрязнен / поврежден.

ВНИМАНИЕ!

Никогда не запускайте двигатель без воздушного фильтра, это может привести к серьезным повреждениям двигателя

Замена масла в двигателе

Замену масла производите на прогревом двигателя. В целях защиты окружающей среды, поместите контейнер под машину для сбора отработанного масла. Утилизацию производите в соответствии с природоохранным законодательством своего региона.



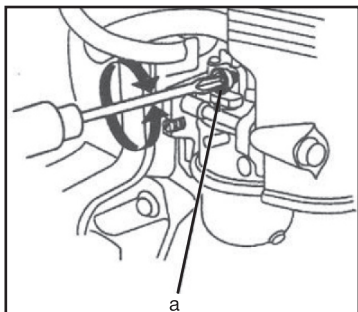
1. Удалите щуп заливного отверстия (а) и сливную пробку (b), слейте отработанное масло.
2. Установите сливную пробку.
3. Заполните картер двигателя рекомендованным маслом до уровня отверстия (а).
4. Установите на место щупа.

ВНИМАНИЕ!

Первую замену масла в двигателе произвести через 5 моточасов работы, далее через 50 моточасов или каждые 3 месяца.

Регулировка оборотов двигателя

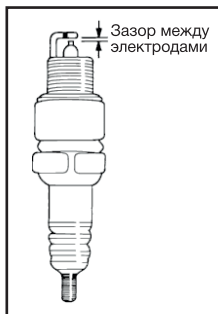
Максимальная частота вращения двигателя 3600 ± 200 об/мин. Регулировка карбюратора:



Примечание! На некоторых двигателях направляющий винт оснащен защитной крышкой для предотвращения чрезмерного обогащения воздушно-топливной смеси в целях соблюдения регулирования выбросов парниковых газов. Качество смеси устанавливается на заводе и никаких настроек не требуется. Не пытайтесь снять крышку ограничителя. Колпачок ограничителя не может быть удален без повреждения винта ограничителя.

Проверка свечи зажигания

Кроме еженедельного обслуживания свечи зажигания, нужно также чистить и заменить свечу в случае необходимости для обеспечения нормального функционирования.



1. Снять колпак свечи и с помощью свечного ключа извлечь свечу зажигания.
2. Осмотрите свечу зажигания и замените если она изношена или если треснула и крошится изоляция.
3. Если свеча в нормальном состоянии, почистить ее с помощью металлической щетки.
4. Измерить зазор свечи. Зазор должен быть : $0,7-0,8$ мм
5. Проверьте, чтобы шайба свечи была в хорошем состоянии, закрутите свечу рукой, чтобы избежать перекаса резьбы.
6. Затяните свечу ключом, чтобы сжать шайбу.

ВНИМАНИЕ!

Свеча должна быть тщательно установлена и прижата. Недостаточно прижатая свеча может очень сильно разогреться и повредить двигатель.

Регулировка зазоров клапана.

ВНИМАНИЕ!

Зазоры в клапанах необходимо проверять через каждые 300 часов работы.

Зазор впускного клапана: $0,1 \pm 0,02$ мм (холодный двигатель).

Зазор выпускного клапана: $0,15 \pm 0,02$ мм (холодный двигатель).

ВНИМАНИЕ!

Данная операция должна осуществляться в авторизованном сервисном центре.

Обслуживание ремней привода.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!

Никогда не пытайтесь проверить клиновой ремень при работающем двигателе. В случае попадания рук между клиновым ремнем, шкивом вала возможны серьезные травмы. Всегда и используйте защитные перчатки.

Примечание! На новом шванорезчике после установки новых ремней проверьте состояние и натяжение ремней после первых 25 часов работы. Далее, ремни привода необходимо проверять через каждые 50 часов работы.

Проверка приводных ремней

Проверка производится в следующей последовательности:

1. Отсоедините трубопровод от кожуха;
2. Снимите кожух, отвернув четыре болта с шайбами и крепления кожуха;
3. Проверьте натяжение ремней, приложив усилие 40Н (4кгс) в середине пролета между шкивами и (прогиб ремня должен быть в пределах 10... 14мм);
4. В случае необходимости натяните ремни;
5. Проверьте взаимное расположение шкивов (отклонение ручьев шкива двигателя и шкива шпинделя от общей плоскости не должно превышать 1мм);
6. В случае необходимости выставите шкивы;
7. Установите кожух, затяните болты с шайбами;
8. Соедините трубопровод с кожухом.

Натяжение приводных ремней

Натяжение ремней производится в следующей последовательности:

1. Перед натяжением ремней гайки крепления двигателя (на прижимах) должны быть отвернуты на несколько оборотов;
2. Закручивая гайки на тягах, натяните ремни до состояния, при котором, приложив усилие 40Н (4кгс) в середине пролета между шкивами, прогиб ремня составит 10 - 14мм;
3. Затяните гайки крепления двигателя (на прижимах) и проверьте взаимное расположение шкивов (отклонение ручьев шкива двигателя и шкива шпинделя от общей плоскости не должно превышать 1мм); в случае большего отклонения, ослабьте затяжку гаек крепления двигателя и откорректируйте положение двигателя при помощи гаек на тягах;
4. После регулировки затяните гайки на прижимах и тягах.

Замена приводных ремней

1. Отсоедините трубопровод от кожуха;
2. Снимите кожух, отвернув 4 болта с шайбами и крепления кожуха;
3. Ослабьте затяжку гаек на тягах и гаек на прижимах, отвернув их на несколько оборотов;
4. Перемещая двигатель вперед по ходу движения резчика, ослабьте натяжение ремней;
5. Замените ремни;
6. Произведите натяжение ремней;
7. Установите кожух, затяните болты с шайбами;
8. Соедините трубопровод с кожухом.

Техническое обслуживание винтовой пары подъемного механизма

1. В случае загрязнения пары «винт-гайка» может наблюдаться вращение маховика винта с большим усилием и скрипом.
2. Для очистки винт необходимо максимально вывернуть из тяги, для чего, вращая маховик против часовой стрелки (рама резчика опускается).
3. Протрите резьбу винта чистой ветошью и смажьте смазкой.
4. Распределите смазку равномерно по всей длине винта, вращая маховик по часовой стрелке, и обратно.

Техническое обслуживание винтовой пары подъемного механизма

1. В случае загрязнения пары «винт-гайка» может наблюдаться вращение маховика винта с большим усилием и скрипом.
2. Для очистки винт необходимо максимально вывернуть из тяги, вращая маховик против часовой стрелки (рама резчика опускается).
3. Протрите резьбу винта чистой ветошью и смажьте смазкой.
4. Распределите смазку равномерно по всей длине винта, вращая маховик по часовой стрелке, и обратно.

Техническое обслуживание колес

1. Колеса оснащены роликовыми подшипниками.
2. Для смазки подшипников колесо необходимо демонтировать. Открутите болт с шайбами, после чего колесо должно свободно сойти с оси.
3. Промойте подшипник уайт-спиритом или керосином.
4. Осмотрите подшипник, находящийся внутри ступицы колеса. При повреждении сепаратора колесо необходимо заменить.
5. Перед установкой колеса равномерно нанесите на подшипник смазку.
6. Установите колесо.
7. Заверните болт с шайбами.

Техническое обслуживание корпусных подшипниковых узлов

1. Корпусные подшипниковые узлы оснащены специальной масленкой.
2. Перед смазкой необходимо очистить масленку от пыли и грязи.
3. Смазка нагнетается шприцем через данную масленку до момента выхода смазки из под уплотнений.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОГРАНИЧЕНИЯ

ВНИМАНИЕ! Несоблюдение следующих требований может привести к выходу изделия из строя и/или поломке алмазного инструмента

ВНИМАНИЕ! Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта в случае поломок, произошедших в результате нарушения правил эксплуатации резчика

1. Правильная установка приводных ремней обеспечивает оптимальную передачу мощности от двигателя к алмазному инструменту. Натянутые ремни приводят к их нагреву и преждевременному износу, а так же снижению производительности. Перетянутые ремни приведут к повышенному износу подшипников шпинделя и двигателя.
2. Необходимо использовать только алмазный инструмент, соответствующий технической характеристике резчика. Использовать алмазный инструмент, имеющий дефекты, торцевое и радиальное биение, трещины на корпусе запрещается.
3. Направление вращения алмазного инструмента должно происходить против часовой стрелки (направление стрелки на корпусе инструмента должно соответствовать данному направлению).
4. Запрещается производить резку по криволинейной траектории (это может привести к поломке алмазного инструмента).
5. Необходимо выбирать оптимальный режим резания (подачу и глубину реза за один проход) в соответствии с рекомендациями изготовителя инструмента.

1. В случае заклинивания алмазного инструмента остановите двигатель и остановите подачу воды (режим «мокрая резка»). Определите причину. Проведите осмотр режущего инструмента (при необходимости замените его). Проведите осмотр узлов ременной передачи (при необходимости устраните неисправности).
2. В случае обрыва ремней остановите двигатель. Произведите замену ремней.
3. В случае возникновения посторонних шумов и повышения вибрации двигателя немедленно остановите его. Определите причину неисправности.
4. В случае заклинивания винтового механизма при заглублинии (вывешивании) алмазного инструмента остановите двигатель. Определите причину неисправности и при возможности устраните ее.
5. В случае воспламенения топлива остановите двигатель. Тушение пламени производите углекислотными огнетушителями или накройте очаг пламени войлоком, брезентом и т.п. При отсутствии указанных средств засыпьте огонь песком или землей.
6. В случае прекращения подачи воды (режим «мокрой» резки) остановите двигатель. Заполните бак водой. Проведите осмотр трубопроводов и их соединений (при необходимости устраните неисправности).



Внимание! Запрещается заливать горящее топливо водой



Внимание! В случае возникновения серьезных поломок необходимо связаться с сервисным центром Изготовителя.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

- 1. В данном разделе указан перечень возможных неисправностей во время проведения работ и методы по их устранению, при которых сохраняется гарантия изготовителя.
- 2. Работы по устранению неисправностей резчика следует производить на ровной чистой поверхности, в хорошо проветриваемом помещении. Резчик должен быть в чистом состоянии.

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТИ
Двигатель не запускается	Двигатель холодный	Закройте воздушную заслонку
	Перелив топлива, в случае запуска горячего двигателя при закрытой воздушной заслонке	Повторите запуск при открытой воздушной заслонке и положении рычага управления дроссельной заслонкой - максимальные обороты. После запуска оставьте воздушную заслонку в открытом положении. Рычаг дроссельной заслонки переведите в положение - минимальные обороты
	Низкий уровень масла в картере двигателя. Сработал датчик уровня масла	Долить масло
	Загрязнен воздушный фильтр	Заменить по необходимости
	Закончился бензин	Залить бензин
Алмазный инструмент не вращается	Слабое натяжение ремней	Натянуть ремни
	Ремни повреждены	Заменить ремни
Чрезмерный шум, вибрация или колебание алмазного инструмента	Проверьте состояние вала шпинделя, подшипников	Заменить по необходимости
	Проверьте затяжку болта крепления прижимной планшайбы	Затянуть по необходимости
	Проверьте инструмент на признаки повреждения	Заменить по необходимости
Вода не поступает в рабочую зону	Нарушилась герметичность трубопроводов, их соединений	Провести визуальный осмотр. Заменить по необходимости
	Засорились форсунки	Прочистить форсунки. Заменить по необходимости
	Закончилась вода в баке	Залить воду
ВНИМАНИЕ! Если данные меры не дали результат, необходимо связаться с сервисным центром Изготовителя		

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранить в помещении с естественной вентиляцией. Не допускается переворачивать, класть набок и наклонять, более чем на 20° от горизонтали, а также хранить в одном помещении с химически активными веществами.

При длительном хранении(более 30 дней) нужно произвести консервацию.

1. Промойте и протрите насухо все окрашенные поверхности. Неокрашенные поверхности (металлические) необходимо протереть керосином и смазать техническим вазелином;
2. Слейте бензин из топливного бака, удалите топливо из поплавковой камеры карбюратора путем слива топлива из сливной пробки;
3. Слейте оставшуюся воду из бака для воды, промойте и высушите систему распределения воды;
4. Выкрутите свечу и налейте несколько капель моторного масла в цилиндр. Проверните несколько раз стартер, чтобы масло растеклось по внутренней поверхности цилиндра;
5. Смазать винтовую пару подъемного механизма;
6. Смазать подшипники колес и корпусные подшипниковые узлы.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

МОДЕЛЬ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
FTL GCC-03	Свечной ключ	1 шт.
	Приводной ремень	1 шт.
	Ключ рожковый 30	1 шт.
	Ключ рожковый 36	1 шт.
	Шестигранный ключ	1 шт.
	Ручка (с крепежом) для подъемного механизма	1 шт.
	Ручка «Н»-образная	1 шт.
	Инструкция по эксплуатации + гарантийный талон	1 шт.

МОДЕЛЬ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
FTL GCC-03А	Свечной ключ	1 шт.
	Приводной ремень	1 шт.
	Ключ рожковый 27	1 шт.
	Ключ рожковый 30	1 шт.
	Шестигранный ключ	1 шт.
	Ручка (с крепежом) для подъемного механизма	1 шт.
	Ручка управления	2 шт.
	Инструкция по эксплуатации + гарантийный талон	1 шт.

МОДЕЛЬ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
FTL GCC-03 HP	Свечной ключ	1 шт.
	Приводной ремень	1 шт.
	Ключ рожковый 30	1 шт.
	Ключ рожковый 36	1 шт.
	Шестигранный ключ	1 шт.
	Ручка (с крепежом) для подъемного механизма	1 шт.
	Ручка «П»-образная с вибропогашением	1 шт.
	Хомут	2 шт.
	Инструкция по эксплуатации + гарантийный талон	1 шт.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

1. Имеется в наличии документ, подтверждающий приобретение оборудования и правильно заполненный гарантийный талон. Талон дает пользователю оборудования право на бесплатное устранение недостатков, возникших по вине производителя, в течении срока, указанного в гарантийном талоне. Для гарантийного ремонта необходимо предъявить оборудование и полностью заполненный гарантийный талон, с названием оборудования, серийным номером, с печатью торгового предприятия, датой продажи и подписью покупателя. Если в гарантийном талоне не заполнена дата продажи, то гарантийный срок исчисляется с даты производства оборудования. Если изделие, предназначенное для бытовых (непрофессиональных) нужд, эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет (один) месяц с даты продажи. Дефекты сборки инструмента, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно, после проведения диагностики оборудования авторизованным сервисным центром.
2. Неисправное оборудование должно передаваться в сервис без загрязнений на корпусе, затрудняющих диагностику и оценку состояния оборудования. В случае применения оборудования в комплекте с аксессуарами, требуется предоставить эти аксессуары вместе с оборудованием.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ:

1. На оборудование с отсутствующей или нечитаемой маркировкой (информационной табличкой (шильдиком) и заводским номером, либо с признаками их изменения, а также в случае если данные на оборудовании не соответствуют данным в гарантийном талоне;
2. На неполную комплектацию оборудования, которая могла быть обнаружена при продаже изделия.
3. На неисправности, вызванные самостоятельным внесением изменений в конструкцию оборудования, ремонта, разборки, о чем могут свидетельствовать, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей, чистки и смазки оборудования в гарантийный период (не требуемые руководством по эксплуатации), а также на неисправности, возникшие вследствие использования несоответствующих материалов в ходе проведения регламентных профилактических работ;

4. На детали, предназначенные для защиты от перегрузок основных узлов и деталей оборудования (предохранители, варисторы, срывные болты и пр.);
5. На неисправности и недостатки, возникшие в результате эксплуатации оборудования с первоначальной неисправностью и повлекшее за собой выход из строя других узлов и деталей;
6. На неисправности, которые стали следствием нарушения требований руководства по эксплуатации или использования оборудования не по назначению;
7. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., если их воздействие не предусмотрено конструкцией оборудования;
8. На выход из строя вследствие несоответствия параметрам питающей электросети, указанным на изделии и в руководстве по эксплуатации (выход из строя силовой части оборудования, защитных устройств и др.), в том числе неправильного подключения защитного заземления;
9. На неисправности, вызванные использованием некачественного топлива и/или топливной смеси;
10. На использование принадлежностей, расходных материалов (в т.ч. топлива и топливных смесей) и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем;
11. На неисправности, которые стали следствием попадания внутрь оборудования посторонних предметов, насекомых, пыли, материалов, отходов производства и т.д.;
12. На недостатки изделий, возникшие вследствие проведения технического обслуживания и ремонта, лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами, а также несвоевременного технического обслуживания и внесения конструктивных изменений в оборудование;
13. На неисправности, вызванные использованием неоригинальных запасных частей, засохших материалов, аксессуаров и принадлежностей;
14. На неисправности, возникшие вследствие использования смазочных материалов, не соответствующих спецификации указанных в руководстве по эксплуатации, которые могут вызывать повреждение двигателя, уплотнительных колец, топливопроводов, топливного бака или иных деталей, частей и механизмов;
15. На неисправности, вызванные воздействием высокой температуры в следствии перегрузки оборудования такие как: залегание поршневых колец, задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение, оплавление опорных подшипников и вкладышей цилиндропоршневой группы и электродвигателей, одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора и т.д.;
16. На неисправности, вызванные эксплуатацией в неблагоприятных условиях (механические примеси в воде, повышенная запыленность воздуха и т.п.);
17. На части, узлы и детали оборудования подверженные естественному износу в следствии интенсивного использования;
18. На такие виды работ: как регулировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также периодическое обслуживание и прочий уход за оборудованием, оговоренные в руководстве по эксплуатации;
19. Неисправности, вызванные несвоевременным проведением обслуживания оборудования и/или профилактических работ, в сроки, указанные в руководстве по эксплуатации, в том числе регулярных работ, указанных по руководству в процессе хранения;
20. На неисправности, вызванные перегрузкой оборудования, повлекшую выход из строя силовой части сварочного аппарата, электродвигателя, генератора или других узлов

и деталей. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под воздействием высокой температуры, залегание поршневых колец, задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников и цилиндро-поршневой группы, одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора;

21. На оборудование, предъявленное в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде;
22. На узлы и детали, являющиеся расходными, быстроизнашивающимися материалами, к которым относятся: электрододержатели, кабели, зажимы для подключения заземления, соединители кабельные, сварочные горелки и их быстроизнашивающиеся детали, газовые сопла, сопла тока, изоляционные кольца, подающие ролики проволокподающих устройств, направляющие каналы, сальники, манжеты, уплотнения, поршневые кольца, цилиндры, клапаны, графитовые щетки, подшипниковые опоры, пыльная цепь и лента, пыльная шина, соединительные муфты, ведущие и ведомые звездочки, болты, гайки, курки, триммерные головки, направляющие ролики, защитные кожухи, приводные ремни и шкивы, гибкие валы, крыльчатки, фланцы крепления, ножи, элементы натяжения и крепления режущих органов, резиновые амортизаторы, резиновые уплотнители, детали механизма стартера, свечи зажигания, лента тормоза цепи, воздушный и топливный фильтры, крышка бачков, включатель зажигания, рычаг воздушной заслонки, пружина сцепления, угольные щетки, червячные колеса, тросы, провод питания, кнопка включения, лампочки, аккумуляторы, виброрвалы, вибронаконечники, шланги, пистолеты, форсунки, копыя, насадки, пенокомплекты, аккумуляторы, шупы мультиметров, упаковочные кейсы, бойки к пневмостеплерам и нелерам и т.д.;
23. На оборудование с признаками хранения с нарушением установленных производителем регламентов консервации (расконсервации).

Гарантия не предусматривает компенсацию прямых или косвенных расходов, связанных с гарантийным ремонтом (перевозки, суточные, проживание, доставку неисправной продукции от покупателя в сервисный центр, упущенную выгоду и т.д.), а также диагностику исправной продукции. Все расходы и риски по демонтажу, монтажу, погрузке и разгрузке, перевозке продукции в сервисный центр несет владелец продукции.

Устранение неисправностей, признанных как гарантийный случай, осуществляется авторизованным сервисным центром. Неисправное оборудование (при обмене) и/или заменённые детали не подлежат возврату покупателю.

Настоящие гарантийные обязательства не затрагивают установленные действующим законодательством прав владельца в отношении дефектного оборудования.

Адреса авторизованных сервисных центров можете посмотреть на сайте: foxweld.ru/service/
E-mail сервисной поддержки: help@foxweld.ru.

Изготовлено по заказу FoxWeld в КНП

Дата изготовления - см. на аппарате 0000000_г_мм_00000.

